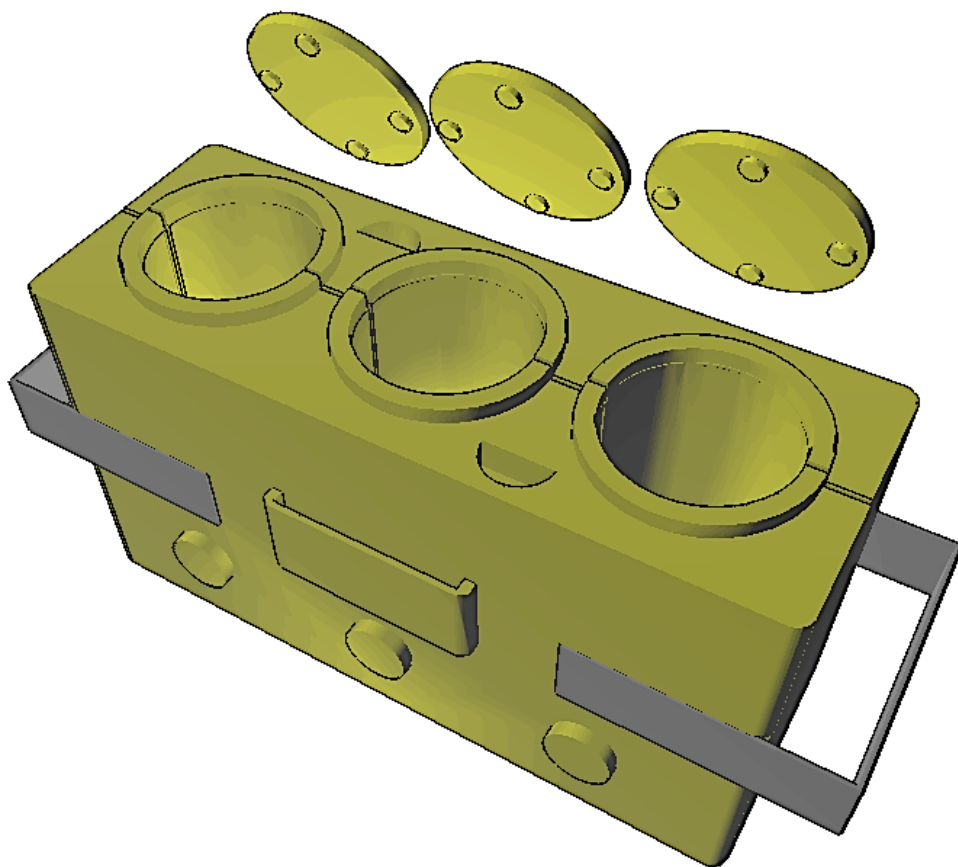

ezパイプ-510

取扱説明書



株式会社 和田商店

はじめに

ez サンプラー-510 の主な特長

ez サンプラー-510は無収縮モルタルのテストピース採取作業を、より簡便に・安全に・スピーディに行うツールとして開発されました。

耐水性や耐アルカリ性の高い特殊樹脂を使用することにより、繰り返し使用することや水による洗浄を可能にしています。

【簡便性】

離型剤や工具を使用することなく、簡単に型枠として組み立てることが可能です。ラベルフォルダーも付属しており、事前に作成した試験体名・番号等を差し込むことが可能です。また3本（6本）同時成型タイプであることから、作業効率も向上いたします。

【安全性】

脱型作業は工具等を使用することなく、金具を外してez サンプラー本体を引き離すだけの簡単操作となります。怪我等を誘発させる要因は極めて少なくなっています。

【経済性】

「組み立て」→「充填」→「脱型」→「洗浄」の弊社サイクル試験において「200回繰り返し使用」をクリアしております。3本成型基本セットで600本以上、6本成型セットで1200本以上のテストピース成型が可能となっており、経済性に優れます。

【携帯性】

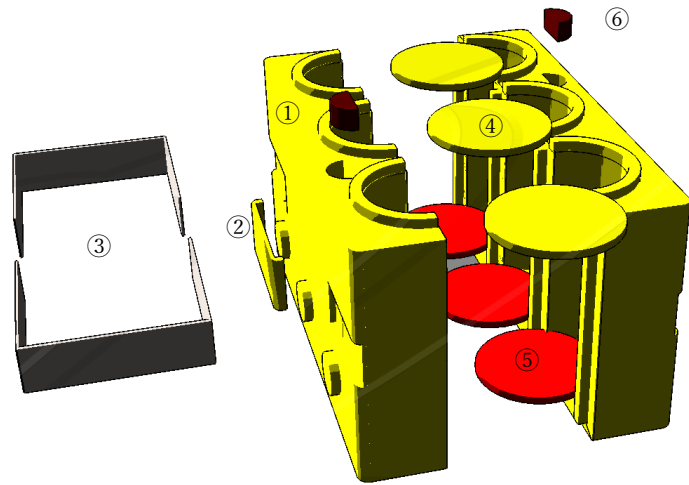
本製品は現場での使用を考慮して、軽量性と運搬時の安定性に優れています。専用キャップを使用することで、充填したグラウト材のオーバーフロー等を防ぎます。上端部成型を簡易に行うことができます。



同梱されている部品

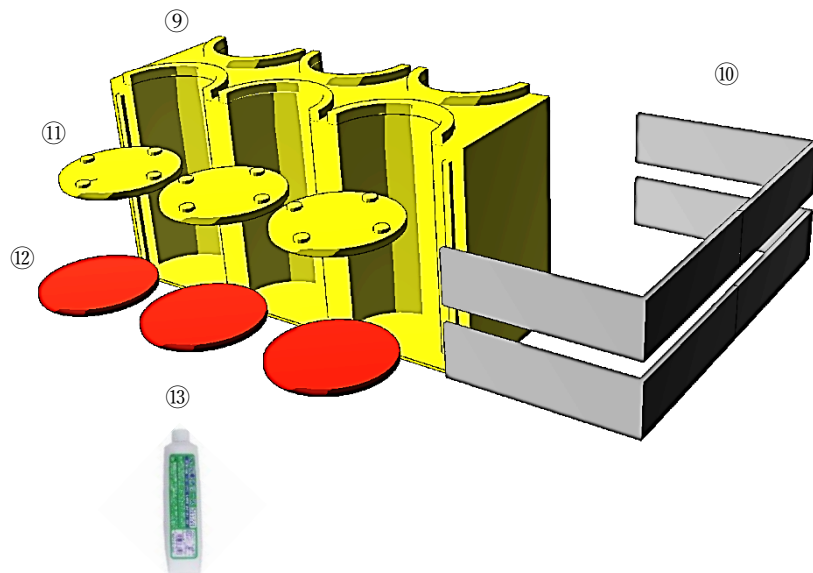
【ez サンプラー-510 基本セット】

- ① ez サンプラー-510 本体
- ② ジョイント金具 ×2
- ③ 上蓋 ×3
- ④ 底板 ×3
- ⑤ スパースー
- ⑥ グリス



【ez サンプラー-510 拡張アタッチメント】

- ⑨ ez サンプラー-510 アタッチメント本体
- ⑩ 拡張ジョイント金具 ×2
- ⑪ 上蓋 ×3
- ⑫ 底板 ×3
- ⑬ グリス



※上記部品がすべて揃っていることをご確認ください。
※グリスは使用後、市販の製品を使用することが可能です。

使用前の準備

ジョイント金具の調整

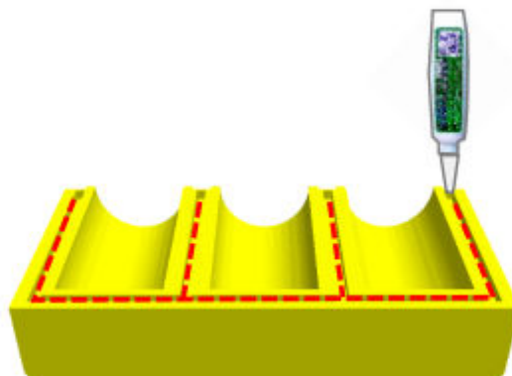
- ① 工場出荷時のジョイント金具は、先端のインターバルが広めに作られています。ez サンプラー510 を仮組みし、ジョイント金具を装着して収まり具合を確認します。(問題が無ければ、下記の準備は省略します)
- ② 軍手等の安全具を手に装着し、ジョイント金具の先端を軽く曲げます。(簡単に曲げることができます)



グリスの塗布

- ① 付属のグリスを開封し、グリスキャップをグリスに装着します。
- ② ez サンプラー510 の凹側の本体の溝にグリスを適量注入します。

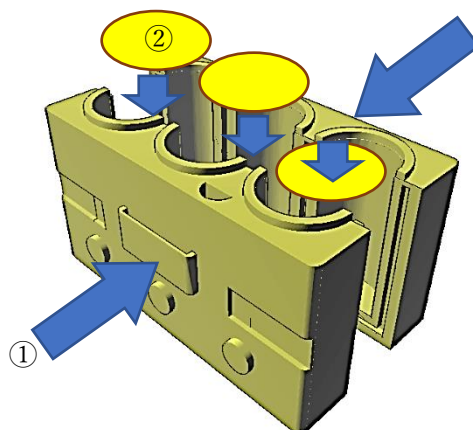
※注入の際に、小さな埃やゴミが入らないように注意して作業を行ってください。



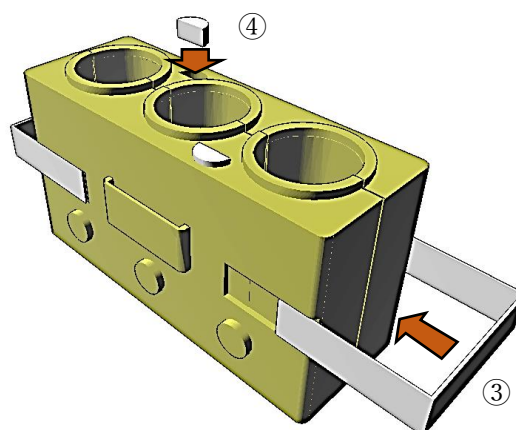
ez サンプラー-510 の組み立て

- ① グリスを塗布した ez サンプラーを、ジョイント部がしっかりと定着するようにはめ込みます。
- ② シリンダー部(3箇所)に底板を上部から挿入します。その際に、小さな棒状の道具（プラスドライバー等）を用いて、底板とシリンダー底部が密着するように軽く押し込んでください。

※6本同時採取用の拡張アタッチメントを使用する場合も、同様の手順を行ってください。



- ③ ez サンプラー側面の溝に沿って、ジョイント金具を挿し込みます。定着が緩い場合は、一度ジョイント金具を外し、上記の様にジョイント金具先端部を締めてから再度挿し込んでください。
- ④ スパースを右図のように上部孔に挿し込みます。※スパースが何らかの事情で使用できない場合は、小さなウェス等で上部孔を塞いでください。（本樹脂の性質上、セロテープ・粘着テープ等は付着しません）



ez サンプラー-510 への無収縮モルタル充填

ez サンプラー-510 への無収縮モルタル充填は下記の手順に従って行ってください。

※通常の無収縮モルタルを使用する場合は剥離剤は必要ありませんが、「ポリマーセメントモルタルグラウト材」を使用する場合は、シリンダー内部に剥離剤を塗布してから下記の手順を行ってください。

無収縮モルタル充填

ez サンプラー-510 の3本のシリンダーへ、無収縮モルタルを流し込みます。

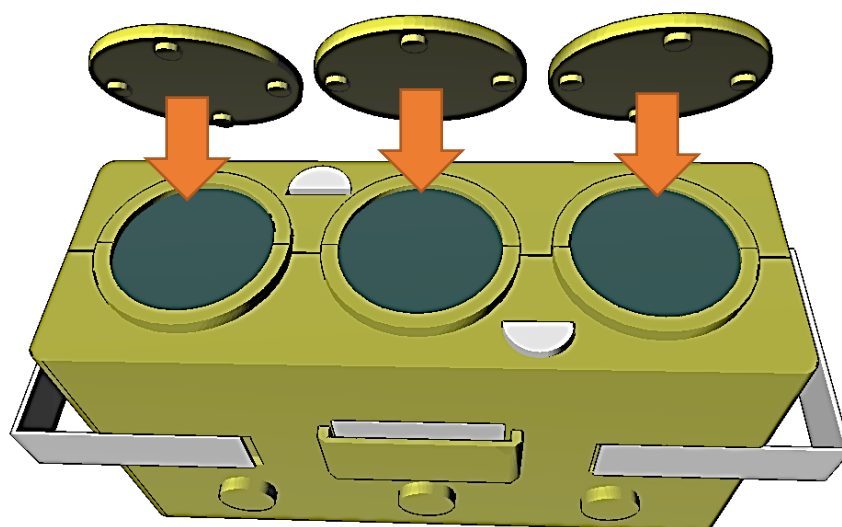
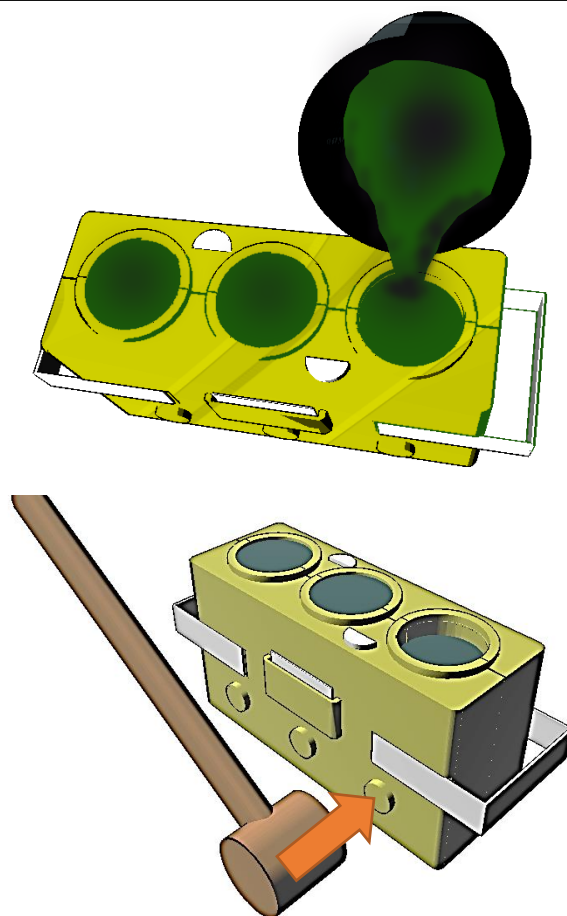
数回に分けて流し込みを行いますが、その際に「ez サンプラー-510 側面部パッド」を木製木槌で軽く叩き、締固めを行ってください。

➡ シリンダーの上端部まで充填した場合、約 3mm ~4mm が余盛りとなります。

キャッピング

下図のように、上蓋をシリンダー上端部に装着します。上蓋は「4つのアンカー」がある面を下にして装着してください。

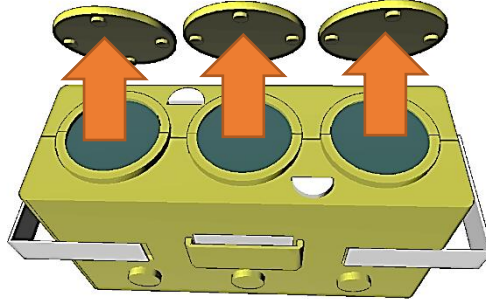
以上で無収縮モルタルの充填は完了です。



ez サンプラー-510 の脱型方法

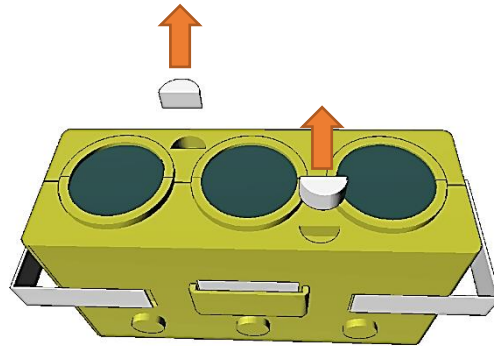
上蓋を外します。

※6 本同時採取用の拡張アタッチメントを使用する場合も、同様の手順を行ってください。



スペーサーを外します。

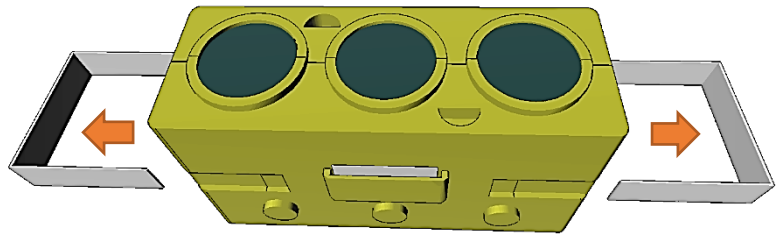
スペーサーが外し難い場合は、千枚通し等を用いると簡単に外すことが可能です。



※6 本同時採取用の拡張アタッチメントを使用する場合も、同様の手順を行ってください。

ジョイント金具を外します。

※6 本同時採取用の拡張アタッチメントを使用する場合も、同様の手順を行ってください。



脱型します。

ez サンプラー本体上部の孔に親指を挿し込み、左右に引っ張り脱型します。

※6 本同時採取用の拡張アタッチメントを使用する場合も、同様の手順を行ってください。

以上で脱型は完了です。

